

SVERO

Svero Lifting AB

**SVERO
Balkstopp -28**



Bruksanvisning
Original



SVERO Lifting AB, Momarken 19, 556 50 Jönköping.
Telefon: 036-31 65 70
E-post: info@svero.com

Svero Balkstopp -28

Läs igenom denna bruksanvisning innan balkstoppet monteras och tas i bruk. Felaktig användning kan innebära fara!

Beskrivning

Svero balkstopp -28 monteras på telferbanor av H-balksprofil (I-balk med jämntjocka flänsar) för begränsning av telfrars åksträcka. De tillhörande buffertarna är av gummi och avsedda att stoppa en telfers rörelseenergi på ett mjukt sätt. Se bilden på första sidan där telferbalken visas avskuren för åskådlighetens skull.

Förutom balkstoppet måste telferbalken förses med stabila slutstopp som förhindrar telfern från att åka av balken (eller kolliderar med något) i händelse av att ett balkstopp trots allt skulle bli sönderkört eller glidit iväg.

Hur att bedöma om Svero balkstopp -28 är lämpligt för ändamålet

En telfer med full last i en eldriven åkvagn kan ha en högsta åkhastighet enligt dess givna specifikationer. Den har då en rörelseenergi som ska reduceras ner till 0 på en mycket kort sträcka (buffertarna trycks in till hälften). Normalt ska ekipaget redan ha bromsats in före ändstoppet för säker godshantering.

Om telfern ändå skulle köra in mot balkstoppet är det viktigt att på ett mjukt sätt få stopp på rörelsen. Gummibuffertarna får fjädra in max 50%.

Massan, d v s maxlasten inklusive telfer med åkvagn och eventuellt lyftredskap, bör räknas upp med 5% för risken för sneddragning. För bedömning om balkstoppet är lämpligt för den aktuella telferbalken och krafterna ges här följande exempel:

Om massan enligt föregående stycke är 600 kg och åkhastigheten 16 m/min blir anslagskraften 5 000 kN och balkstoppet bör kunna användas enligt nedanstående tabell Tekniska data.

Ju större massa desto lägre åkhastighet eller ju mindre massa desto högre åkhastighet tolereras.

Balkstoppets båda buffertar, som ska ta upp anslagskraften, förutsätts att träffas samtidigt av åkvagnens plana vertikala ytor, som är minst lika stora som buffertarnas anslagsyta.

Tekniska data

Högsta tillåtna anslagskraft F	Massa (d v s maxlast inkl telfer med åkvagn och lyftredskap) kg	Max åkhastighet	Balkbredd	Balkens flänstjocklek
kN		m/min	mm	mm
2000	180	28	90 – 300	8 – 25
2500	225	25		
3200	225	22		
4000	325	20		
5000	600	16		
6300	600	14		
8000	1500	12		
10000	1500	10		

Monteringsalternativ

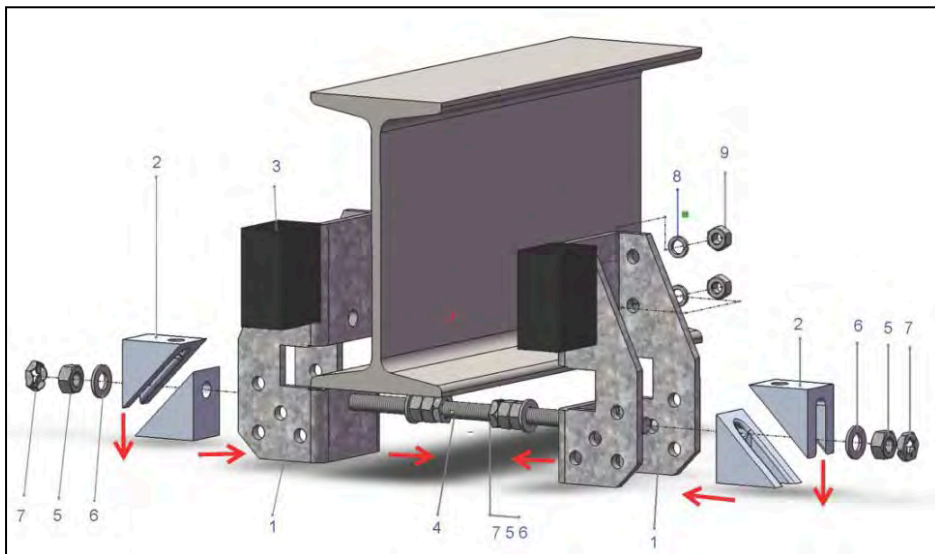


Bild 1 Alternativ 1 för montering på balkens undre fläns. (vanligast)

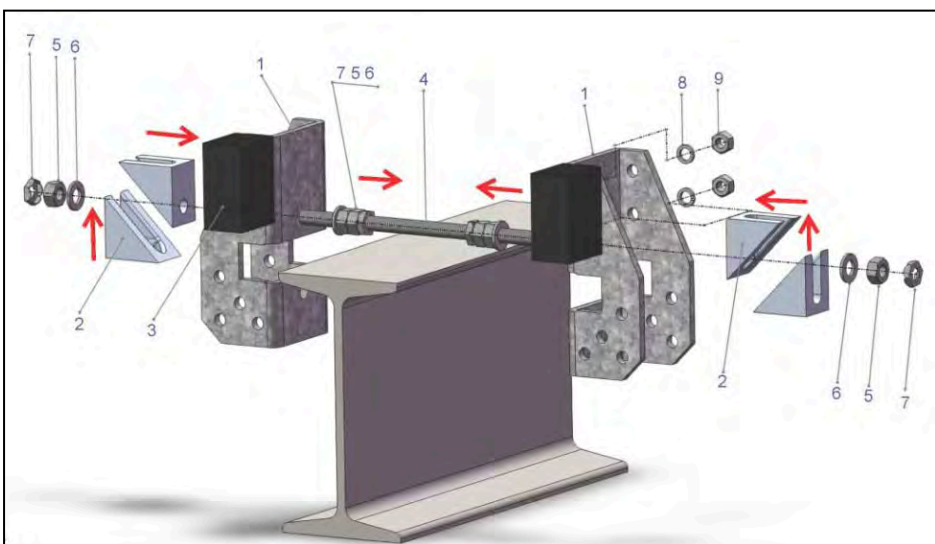


Bild 2 Alternativ 2 för montering på balkens övre fläns. (Mindre vanligt)

OBS! Bild 1 och 2 visar INP-balk som har lutande flänsar men balkstoppet är avsett för balk med jämntjocka flänsar enligt bilden på första sidan!

Montering

- 1 Kontrollera att samtliga delar finns med i förpackningen. Se bild 3.

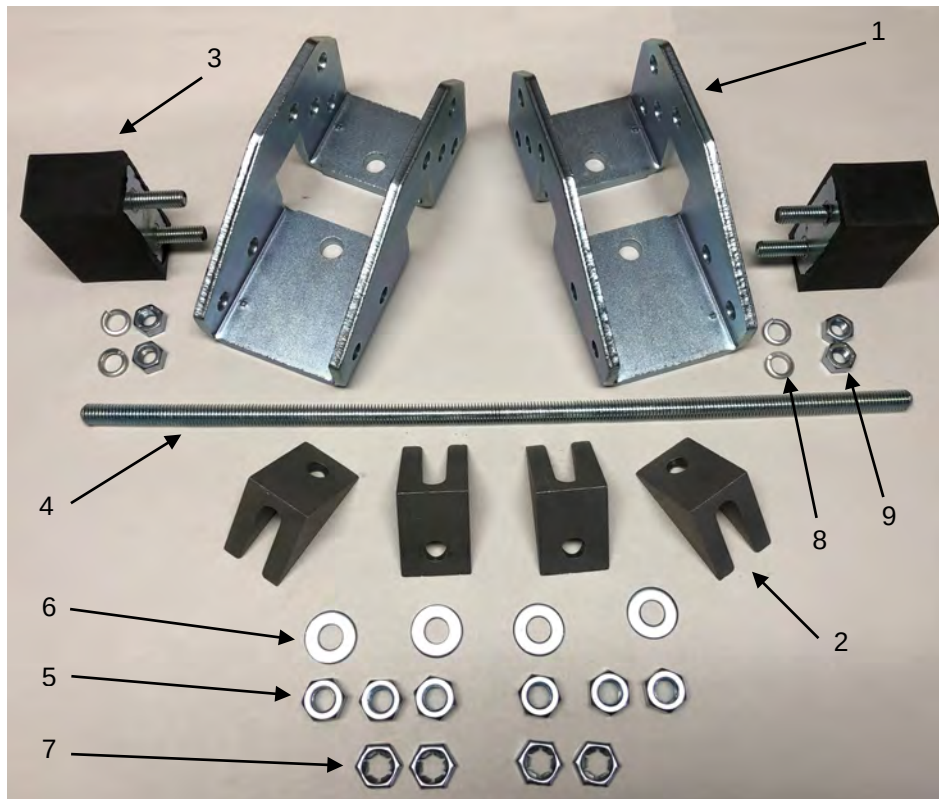


Bild 3 Delarna

Innehåll:

- | | | | |
|---|--------------------------------|---|----------------------------|
| 1 | Stomme i två lika delar | 5 | Sexkantsmuttrar M10 (6 st) |
| 2 | Klämbackar, triangulära (4 st) | 6 | Planbrickor (4 st) |
| 3 | Buffertar (2 st) | 7 | Låsbrickor 10 mm (4 st) |
| 4 | Gängstång M10 | 8 | Fjäderbrickor 8 mm (4 st) |
| | | 9 | Muttrar M8 (4 st) |
-
- 2 På gängstången (4) skruvas två låsbrickor (7), fyra sexkantsmuttrar (5) och två planbrickor (6) in mot gängstångens mitt. Lika avstånd från vardera ände. Se bild 1 eller 2.
 - 3 Montera balkstoppets båda delar (1) på höger respektive vänster sida av gängstången (4) enligt bild 1 eller 2.
 - 4 Klämbackarna (2) monteras sedan på gängstångens ändar enligt bild 1 eller 2. Trä på planbrickorna (6) och skruva på sexkantsmuttrarna (5) samt låsbrickorna (7) enligt bild 1 eller 2. Häng upp enheten försiktigt på balken och skruva åt lätt för hand.

- 5 Montera buffertarna (3) med fjäderbrickorna (8) och sexkantsmuttrarna (9) i läge där åkvagnens plana ytor ska träffa buffertarna. Det finns ett flertal hål att välja mellan för bästa placering.
- 6 Skjut balkstoppet utefter balken till en placering dit åkvagnen maximalt får kunna åka.
- 7 Skruva åt de yttre sexkantsmuttrarna (5) på ömse sidor, samtidigt och lika mycket, tills balkstoppen (1) och klämbackarna (2) klämmer åt balkflänsen. Se bilden på första sidan.
- 8 Skruva lätt åt de inre sexkantsmuttrarna (5) mot balkstoppen (1).
- 9 Dra åt de yttre sexkantsmuttrarna (5) med 35 Nm (ca 3,5 kpm) och passa in låsbrickorna (7) samt dra åt.
- 10 Dra åt de inre sexkantsmuttrarna (5) med 35 Nm (ca 3,5 kpm) och passa in låsbrickorna (7) samt dra åt.
- 11 Kapa överlängden på gångstången (4).
- 12 Kör ekipaget försiktigt mot balkstoppet för kontroll av funktion och läge. Prova därefter med max hastighet och slutligen även med maxlast.
- 13 Om telferbalken inte redan är försedd med bastanta och helt säkra slutstopp – gör det!
- 14 Installera på samma sätt Svero balkstopp -28 på telferbalkens andra ände.

Regelbunden kontroll

Regelbunden kontroll genomförs normalt årligen för att eventuella brister ska upptäckas och åtgärdas. Vid behov (t ex hög användningsfrekvens eller att brister kan misstänkas) utförs tätare kontroller.

EG-försäkran om överensstämmelse

SVERO LIFTING AB Momarken 19, 556 50 Jönköping,
försäkrar härmed att SVERO Balkstopp –28 är tillverkad i överensstämmelse
med alla relevanta krav i EG:s maskindirektiv 2006/42/EG.



Håkan Magnusson

(VD och behörig att ställa samman den tekniska dokumentationen)

SVERO

Svero Lifting AB

**SVERO
Beam stop -28**



Manual
Translation



Svero Lifting AB, Momarken 19, S-556 50 Jönköping.
Telephone: +46-36 31 65 70
E-mail: info@svero.com

Svero Beam stop -28

Read this manual before installing and using the beam stop. Incorrect use may cause danger!

Description

Svero beam stop -28 is designed to be installed on hoist beams of H-beam profiles (I-beam with flanges in uniform thickness) for limiting the travel distance on the hoist beam. The included buffers are manufactured of rubber and intended for stopping the kinetic energy of the hoist in a soft way. See the picture on the first side of the manual. The picture of the beam is exposed as cut off in order make it easy to overview all the details.

Apart from the Svero beam stop the beam must be completed with sturdy end stops to prevent the hoist from leaving the beam (or to collide with something) due to a beam stop crash or if it has glided.

How to estimate if Svero beam stop -28 is suitable for the job

A fully loaded hoist in an electric trolley is designed for a specified highest travel speed. It has a kinetic energy, which must be reduced to zero within a very short distance (the rubber buffers are pressed in 50 %). Normally the hoist unit must already have been stopped by the crane driver for a secure goods handling.

In case the hoist unit happens to drive into the beam stop, it is essential that the speed will be stopped softly. The rubber buffers may be pressed maximum 50 %.

The mass, i.e. WLL (Working Load Limit), hoist, trolley and also lifting device if any, should be calculated plus 5 % for the risk of sideways forces. For considering if the Svero beam stop -28 is suitable for the actual beam and the forces, consider the following example:

If the mass, as per the above nearest paragraph, is 600 kg and the top travel speed is 16 m/min the impact will result in 5000 kN. Svero beam stop -28 should be useful according to the table Technical data below.

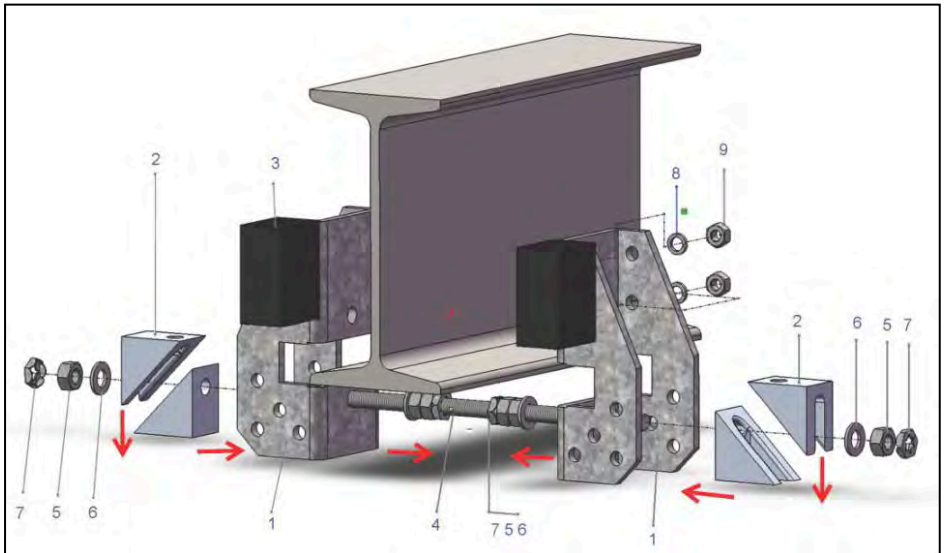
The bigger mass the lower travel speed or the less mass the higher travel speed will be tolerated.

Both rubber buffers of the beam stop, which have to absorb the impact, are supposed to be hit simultaneously by the vertical surfaces of the trolley. They must be at least equally large as the impact surface of the buffers.

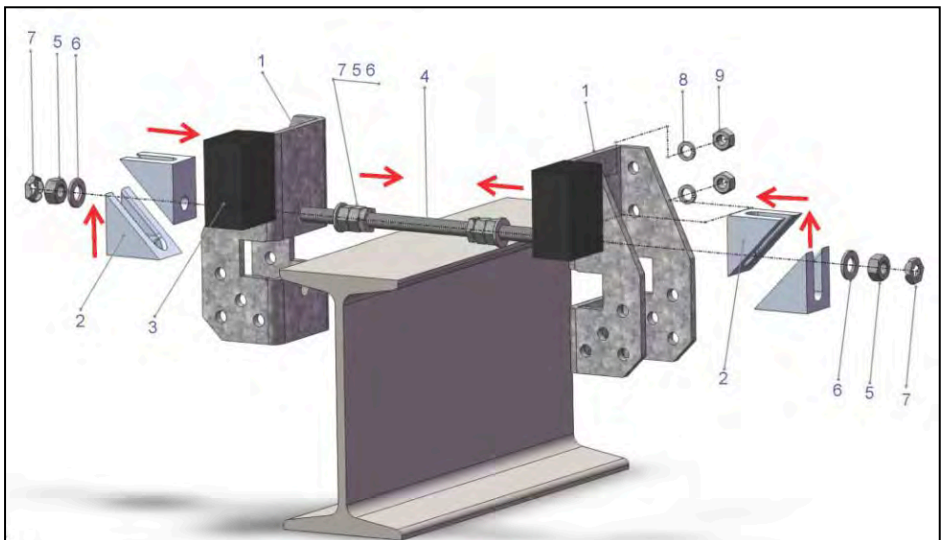
Technical data

Maximum permitted impact F kN	Total mass (i.e. WLL including trolley and lifting device) kg	Maximum travel speed m/min	Beam width mm	Flange thickness of the beam mm
2000	180	28	90 – 300	8 – 25
2500	225	25		
3200	225	22		
4000	325	20		
5000	600	16		
6300	600	14		
8000	1500	12		
10000	1500	10		

Mounting alternatives



Picture 1. Alternative 1 for mounting the beam stop to the lower flange. (Most common.)

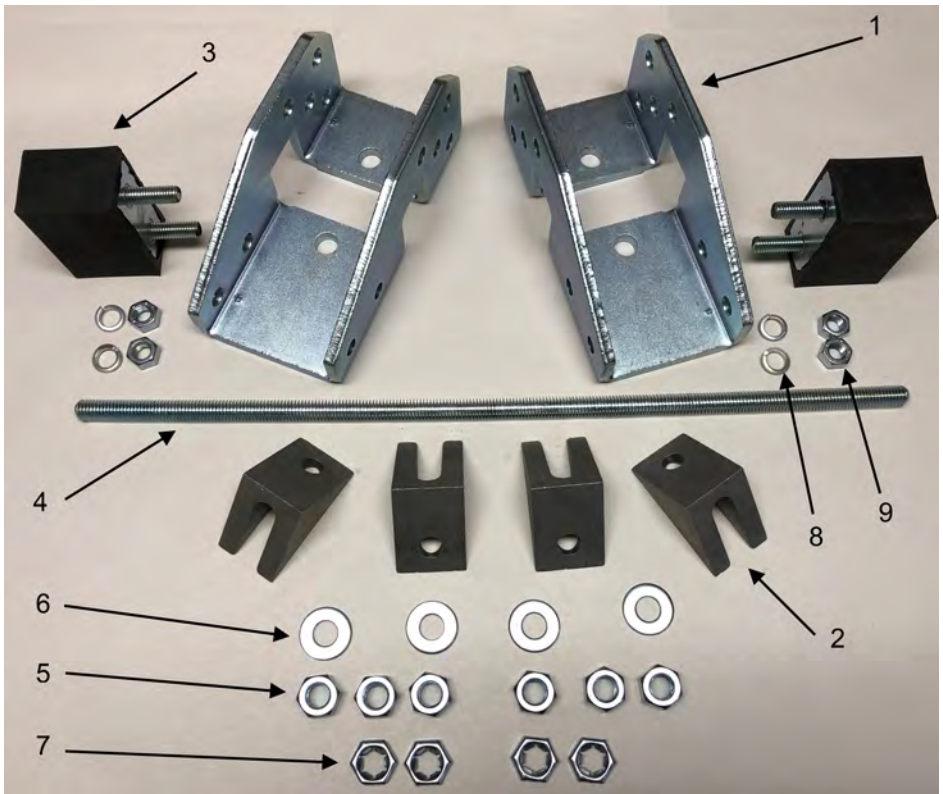


Picture 2. Alternative 2 for mounting the beam stop to the upper flange. (Less common.)

Note! Pictures 1 and 2 show INP beam, which has sloping flanges, but the beam stop -28 is designed for flanges with equal thickness as per the picture on first page of the manual.

Mounting

- 1 Check that all parts are included in the packet. See picture 3.



Picture 3 The parts

Contents:

- | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| 1 Body in two equal pieces | 5 Hexagon nuts M10 (6 pcs) |
| 2 Triangular squeeze clamps, (4 pcs) | 6 Washers (4 pcs) |
| 3 Buffers (2 pcs) | 7 Lock washers 10 mm (4 pcs) |
| 4 Thread bar M10 | 8 Spring washers 8 mm (4 pcs) |
| | 9 Nuts M8 (4pcs) |
-
- 2 Mount two lock washers (7), four hexagon nuts (5) and two washers (6) on the thread bar (4) into the middle of the thread bar. Equal distance from each end of the bar. See picture 1 or 2.
 - 3 Mount the two body pieces (1) on the right and the left side of the thread bar (4) as per picture 1 or 2.
 - 4 Mount the triangular squeeze clamps (2) on the ends of the thread bar as per picture 1 or 2. Thread on the washers (6) and screw on the hexagon nuts (5) and the lock washers (7) as per picture 1 or 2. Hang up the unit carefully on the beam and screw lightly by hand.

- 5 Mount the buffers (3) with the spring washers (8) and the hexagon nuts (9) in a position where the vertical plane surfaces of the trolley shall hit the buffers. There are a number of holes to choose for best position.
- 6 Push the beam stop along the beam to the position where the trolley maximally is allowed to travel.
- 7 Tighten the outer hexagon nuts (5) on each side, simultaneously and equally, until the beam stops (1) and the triangular squeeze clamps (2) squeeze the beam flange. See the picture on the first page of the manual.
- 8 Tighten the inner hexagon nuts (5) gently towards the beam stop body (1).
- 9 Tighten the outer hexagon nuts (5) with 35 Nm (about 3,5 kpm), fit in the lock washers (7) and tighten.
- 10 Tighten the inner hexagon nuts (5) with 35 Nm (about 3,5 kpm), fit in the lock washers (7) and tighten.
- 11 Cut off the extra lengths of the thread bar (4).
- 12 Drive the hoist unit carefully against the beam stop -28 for checking the function and position. Then drive with top speed and at last with total mass at top speed.
- 13 In case the beam not already has been supplied with sturdy end stops – DO IT!
- 14 In the same way, install a Svero beam stop -28 on the other end of the beam.

Inspections

Inspect yearly the Svero beam stop -28 in order to find any damages or changes in position. Inspect more often at frequent use or at any doubt.

EC-Declaration of conformity

Svero Lifting AB, Momarken 19, S-556 50 Jönköping, Sweden,
declares that Svero Beam stop -28, is manufactured in conformity with all relevant provisions in
EC Machine Directive 2006/42/EG.



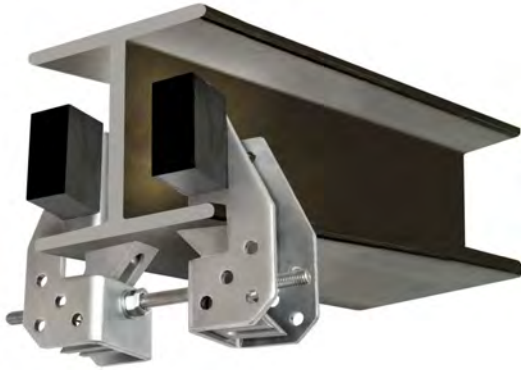
Håkan Magnusson

(Manager and authorised person to compile the technical file)

SVERO

Svero Lifting AB

**SVERO
Endestopp -28**



Bruksanvisning
Översettelse



SVERO Lifting AB, Momarken 19, S-556 50 Jönköping.
Telefon: +46 36-31 65 70
E-post: info@svero.com

Svero Endestopp -28

Les gjennom denne bruksanvisningen før du monterer og tar i bruk endestoppen. Feil bruk kan medføre fare!

Beskrivelse

Svero endestopp -28 monteres på taljebaner av H-bjelkeprofil (I-bjelke med jevntykk flenser) for å begrense taljens kjørestrekning. De tilhørende bufferne er av gummi for å stoppe taljens bevegelsesenergi på en myk måte. Se illustrasjon av dette på første side der taljebjelken er kappet.

I tillegg til endestoppen må taljebjelken utstyres med stabile endestopper som hindrer at taljen kjører ut av bjelken (eller kolliderer med noe) hvis en endestopp skulle ryke eller svikte.

Hvordan vurdere om Svero endestopp -28 er egnet til formålet

En talje med full last i en elektrisk løpevogn kan ha en maksimal kjørehastighet i henhold til de oppgitte spesifikasjonene. Den har da en bevegelsesenergi som skal reduseres ned til 0 på en svært kort strekning (bufferne trykkes halvveis inn). Normalt skal vognen allerede ha bremsset opp før endestoppen for sikker godshåndtering.

Hvis taljen likevel skulle kjøre inn mot endestoppen, er det viktig å få stoppe bevegelsen på en myk måte. Gummibufferne kan fjære maksimalt 50 %.

Massen, dvs. den maksimale lasten, inkludert talje med løpevogn og eventuelt løfteredskap, bør dimensjoneres opp med 5 % for risikoen for skråtrekking. For å vurdere om endestoppen er egnet for den aktuelle taljebjelken og kreftene, gir vi her følgende eksempel:

Hvis massen iht. forrige avsnitt er 600 kg og kjørehastigheten er 16 m/min, blir anslagskraften 5000 kN, og endestoppen bør kunne brukes iht. nedenstående tabell Tekniske data.

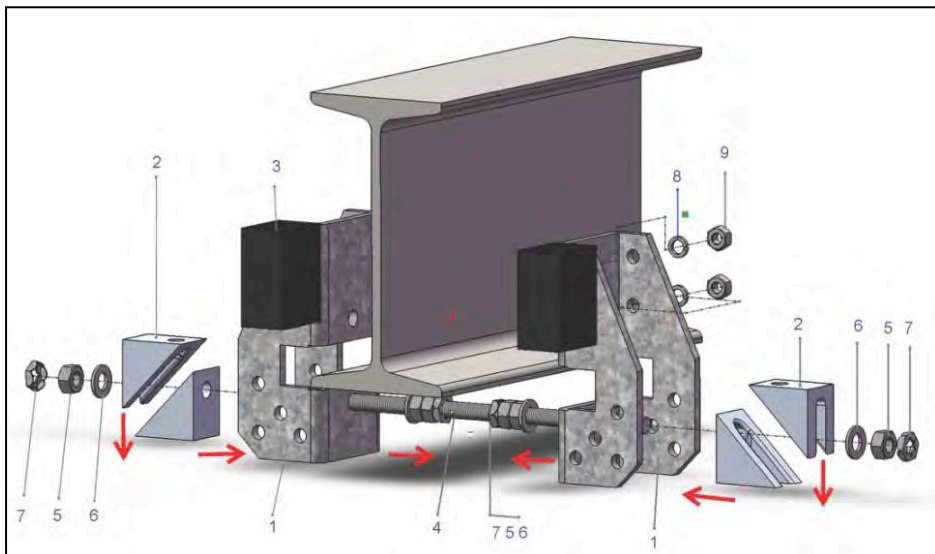
Jo større masse, desto lavere kjørehastighet, eller jo mindre masse, desto høyere kjørehastighet tolereres.

Det forutsettes at begge bufferne på endestoppen, som skal ta opp anslagskraften, treffes samtidig av løpevognens vertikale flater, som er minst like store som buffernes anslagsflate.

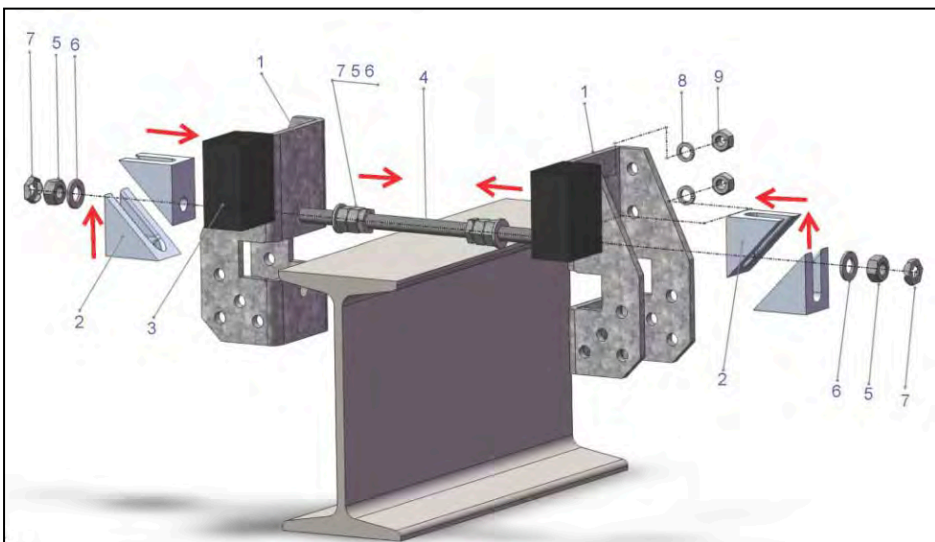
Tekniske data

Høyeste tillatte anslagskraft F	Masse (dvs. maks. last inkl. talje med løpevogn og løfteredskap)	Maks kjørehastighet	Bjelkebredde	Bjekens flenstykkelse
kN	kg	m/min	mm	mm
2000	180	28	90 – 300	8 – 25
2500	225	25		
3200	225	22		
4000	325	20		
5000	600	16		
6300	600	14		
8000	1500	12		
10000	1500	10		

Monteringsalternativ



Bilde 1 Alternativ 1 for montering på bjelkens nedre flens.

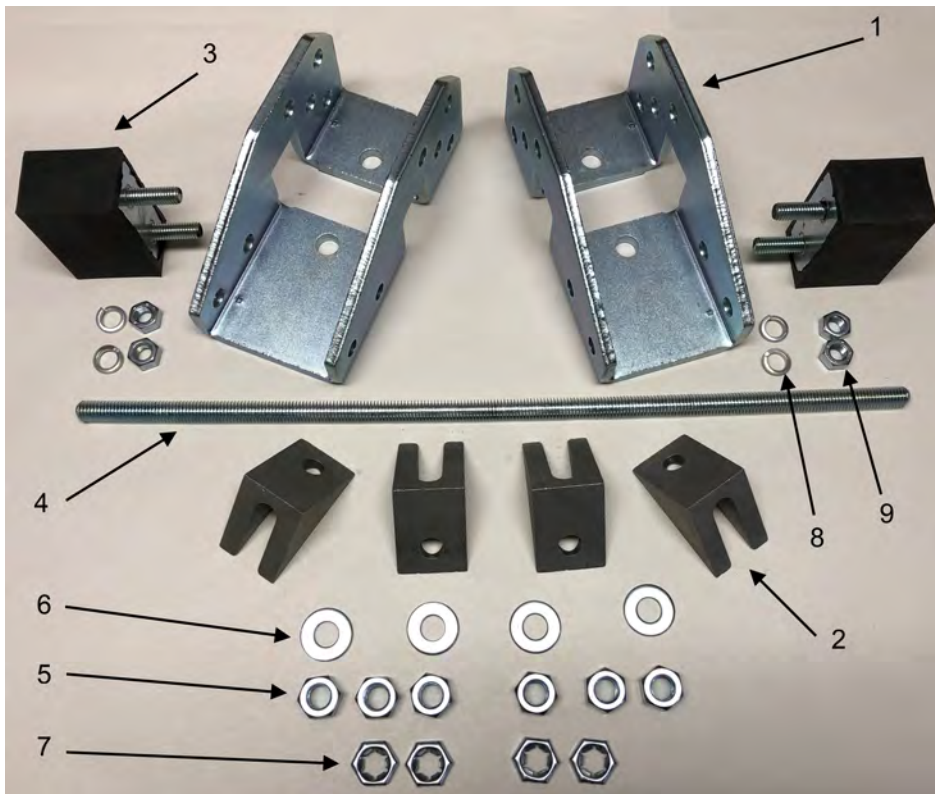


Bilde 2 Alternativ 2 for montering på bjelkens øvre flens. (Mindre vanlig)

OBS! Bilde 1 og 2 viser INP-bjelke, som har hellende flenser, men endestoppen er beregnet for bjelke med jevntylke flenser iht. illustrasjonen på første side!

Montering

- 1 Kontroller at alle delene er med i pakken. Se bilde 3.



Bilde 3 Delene

Innhold:

- | | |
|-----------------------------------|------------------------------|
| 1 Hus i to like deler | 5 Sekskantmutrer M10 (6 stk) |
| 2 Klembakker, triangulære (4 stk) | 6 Flatskiver (4 stk) |
| 3 Buffere (2 stk) | 7 Låseskiver 10 mm (4 stk) |
| 4 Gjengestang M10 | 8 Fjærskiver 8 mm (4 stk) |
| | 9 Mutrer M8 (4 stk) |
-
- 2 På gjengestangen (4) skrus to låseskiver (7), fire sekskantmutrer (5) og to flatskiver (6) inn mot midten. Lik avstand fra hver ende. Se bilde 1 eller 2.
 - 3 Monter begge delene av endestoppen (1) på høyre og venstre side av gjengestangen (4) iht. bilde 1 eller 2.
 - 4 Klembakkene (2) monteres så på gjengestangens ender iht. bilde 1 eller 2. Sett på flatskivene (6), og skru på 6-kantmutrene (5) og låseskivene (7) iht. bilde 1 eller 2. Heng enheten forsiktig på bjelken, og trekk til lett for hånd.

- 5 Monter bufferne (3) med fjærsnivene (8) og 6-kantmutrene (9) der løpevognens flater skal treffe bufferne. Du kan velge mellom flere hull for optimal plassering.
- 6 Skyv endestoppen langs bjelken til punktet der løpevognen maksimalt skal kunne kjøre.
- 7 Trekk til de ytre 6-kantmutrene (5) på begge sider, samtidig og like mye, til endestoppen (1) og klembakkene (2) griper om bjelkeflensen. Se illustrasjonen på første side.
- 8 Trekk svakt til de indre 6-kantmutrene (5) mot endestoppen (1).
- 9 Trekk til de ytre 6-kantmutrene (5) med 35 Nm (ca. 3,5 kpm), sett inn låsesnivene (7) og trekk til.
- 10 Trekk til de indre 6-kantmutrene (5) med 35 Nm (ca. 3,5 kpm), sett inn låsesnivene (7) og trekk til.
- 11 Kapp den overskytende lengden på gjengestangen (4).
- 12 Kjør vognen forsiktig mot endestoppen for å kontrollere funksjon og posisjon. Prøv deretter med maks. hastighet og til slutt også med maksimal last.
- 13 Hvis taljebjelken ikke allerede er utstyrt med solide og helt sikre endestopper – må du gjøre det!
- 14 Installer på samme måte Svero endestopp -28 i den andre enden av taljebjelken.

Regelmessig kontroll

Regelmessig kontroll gjennomføres normalt årlig for å kunne oppdage og rette opp eventuelle feil og mangler. Ved behov (f.eks. høy bruksfrekvens eller ved mistanke om mangler) skal det gjøres hyppigere kontroller.

EU-samsvarserklæring

SVERO LIFTING AB Momarken 19, S-556 50 Jönköping,
erklærer herved at SVERO endestopp –28 er produsert i samsvar
med alle relevante krav i EUs maskindirektiv 2006/42/EU.



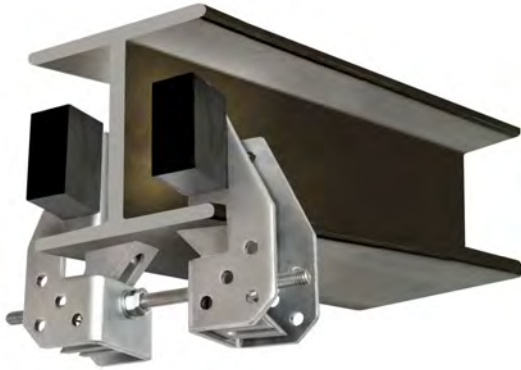
Håkan Magnusson

(Adm. dir. og autorisert person skal sammenstille den tekniske dokumentasjonen)

SVERO

Svero Lifting AB

**SVERO
Palkkipysäytin -28**



Käyttöohje

Käännetty alkuperäisestä



SVERO Lifting AB, Momarken 19, S-46 556 50 Jönköping.

Puhelin: +46 36-31 65 70

Sähköposti: info@svero.com

Svero-palkkipysäytin -28

Lue tämä käyttöohje ennen palkkipysäyttimen asennusta ja käyttöä. Virheellinen käyttö voi aiheuttaa vaaran!

Kuvaus

Svero-palkkipysäytin -28 asennetaan H-palkkiprofiiliin nostinratoihin (I-palkki, jossa tasapaksut laipat), ja niillä rajoitetaan nostinten siirtoetäisyyttä. Niihin kuuluvat puskurit on valmistettu kumista, ja niiden tarkoitus on pysäyttää nostimen liike-energia pehmeästi. Ensimmäisellä sivulla on nostinpalkkia havainnollistava leikkauskuva.

Palkkipysäyttimen lisäksi nostinpalkkiin on asennettava vakaat päätypysäyttimet, jotka estävät nostinta ajautumasta pois palkista (tai törmäämästä johonkin), jos palkkipysäytin kaikesta huolimatta rikkoutuu tai liukuu pois.

Arviointi Svero-palkkipysäyttimen -28 soveltuvuudesta käyttötarkoitukseen

Sähkökäyttöisessä siirtovaunussa käytettävän ja täydellä kuormituksella toimivan nostimen suurin siirtonopeus ilmoitetaan näissä teknisissä tiedoissa. Sen liike-energiaa on tällöin pienennettävä nolnaan erittäin lyhyellä matkalla (puskurit painuvat puoliksi sisään). Normaalisti yhdistelmän olisi jo pitänyt jarruttaa ennen päätypysäytintä tavaroiden turvallisen käsittelyn varmistamiseksi.

Jos nostin kuitenkin ajautuisi palkkipysäytintä vasten, liike on tärkeää saada pysähtymään pehmeästi. Kumipuskurit saavat joustaa sisään enintään 50 %.

Massaan, ts. maksimikuormaan (mukaan lukien nostin ja siirtovaunu ja mahdollinen nostolaite) on laskettava 5 %:n lisäys jarrujen puoltamisriskin vuoksi. Palkkipysäyttimen soveltuvuus käytössä olevalle nostinpalkille ja voimille voidaan arvioida käyttämällä seuraavaa esimerkkiä:

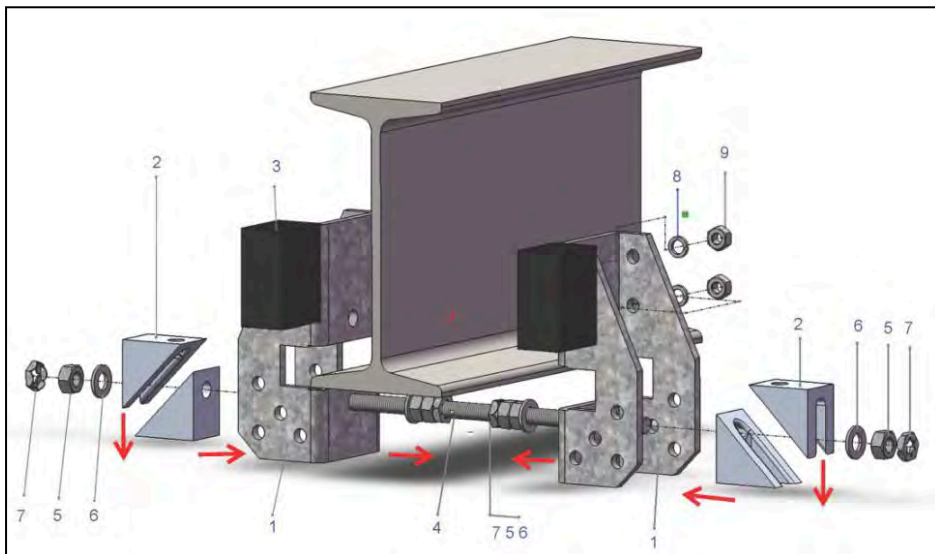
Jos edellisessä kappaleessa mainittu massa on 600 kg ja siirtonopeus 16 m/min, iskuvoima on 5 000 kN ja palkkipysäytintä pitäisi pystyä käyttämään jäljempänä esitetyn Tekniset tiedot -taulukon mukaisesti.

Mitä suurempi massa, sitä pienempi siirtonopeus, ja mitä pienempi massa, sitä suurempaa siirtonopeutta voidaan käyttää.

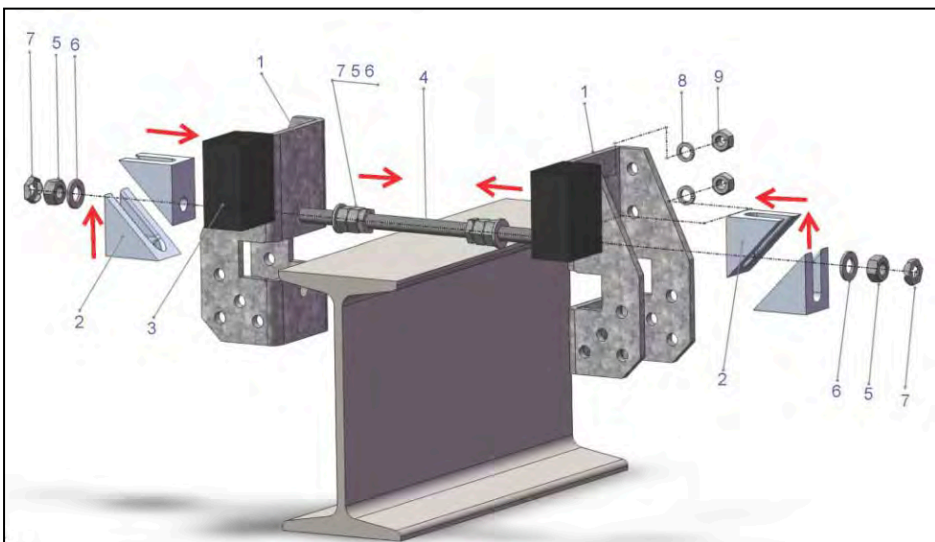
Palkkipysäyttimen molempien iskuvoimaa keräävien puskuroiden oletetaan kohtaavan samanaikaisesti siirtovaunun tasaisilla pystysuorilla pinnoilla, jotka ovat vähintään yhtä suuria kuin puskuroiden iskupinta.

Tekniset tiedot

Suurin sallittu iskuvoima F	Massa (ts. maksimikuorma mukaan lukien nostin, jossa on siirtovaunu ja nostolaite) kg	Maksiminopeus m/min	Palkin leveys mm	Palkin laipan paksuus mm
kN				
2000	180	28	90 – 300	8 – 25
2500	225	25		
3200	225	22		
4000	325	20		
5000	600	16		
6300	600	14		
8000	1500	12		
10000	1500	10		



Kuva 1 Vaihtoehto 1 palkin alalaipan asentamiseen. (Yleisin)

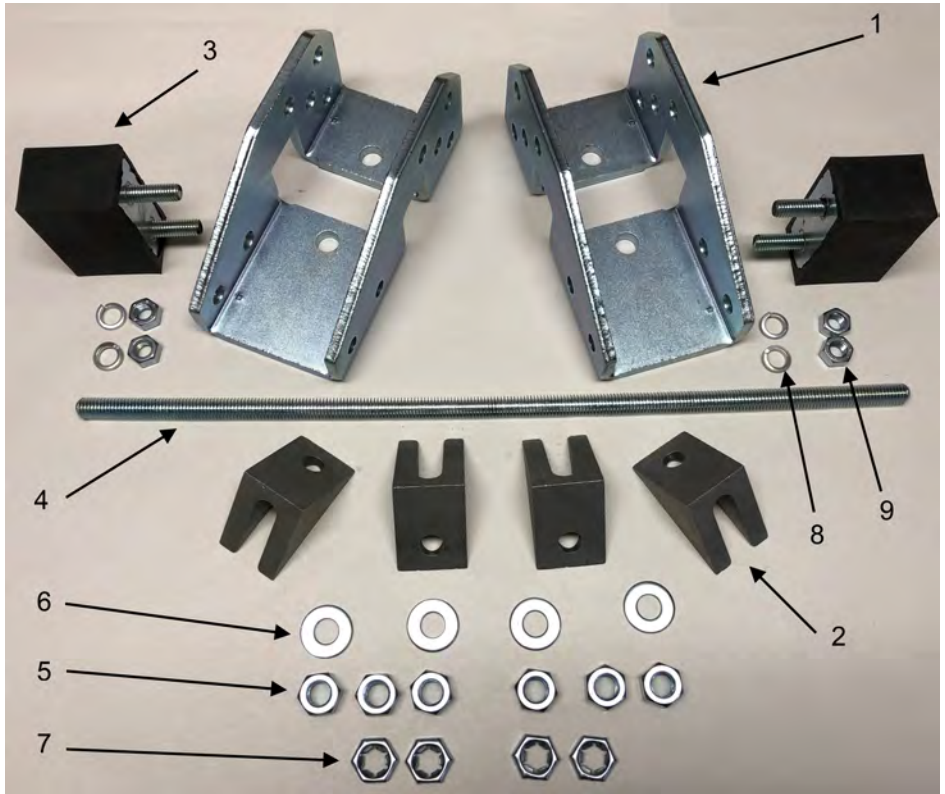


Kuva 2 Vaihtoehto 2 palkin ylälaipan asentamiseen. (Harvinaisempi)

Huom.! Kuvissa 1 ja 2 näytetään INP-palkki, jossa on kaltevat laipat, mutta palkkipysäytin on tarkoitettu palkkeihin, joissa on tasapaksut laipat ensimmäisellä sivulla olevan kuvan mukaisesti.

Asennus

- 1 Tarkista, että pakkaus sisältää kaikki osat. Katso kuva 3.



Kuva 3 Osat

Sisältö:

- | | | | |
|---|---------------------------------------|---|------------------------------|
| 1 | Runko kahdessa osassa | 5 | Kuusiomutterit M10 (6 kpl) |
| 2 | Kiristysleuat, kolmikulmaiset (4 kpl) | 6 | Litteät aluslevyt (4 kpl) |
| 3 | Puskurit (2 kpl) | 7 | Tähtialuslevyt 10 mm (4 kpl) |
| 4 | Kierretanko M10 | 8 | Jousialuslevyt 8 mm (4 kpl) |
| | | 9 | Kuusiomutterit M8 (kpl) |
-
- 2 Kierretangon (4) keskikohtaan ruuvataan kaksi tähtialuslevyä (7), neljä kuusiomutteria (5) ja kaksi litteää aluslevyä (6). Varmista, että etäisyys on sama molemmista päädyistä. Katso kuva 1 tai 2.
 - 3 Asenna palkkipysäyttimen molemmat osat (1) kierretangon (4) oikealle ja vasemmalle puolelle kuvan 1 tai 2 mukaisesti.

- 4 Kiristysleuat (2) asennetaan seuraavaksi kierretangon päätyihin kuvan 1 tai 2 mukaisesti. Aseta litteät aluslevyt (6) ja ruuvaa kuusiomutterit (5) ja tähtialuslevyt (7) kuvan 1 tai 2 mukaisesti. Ripusta laite varovasti palkkiin ja kiristä ruuvaamalla kevyesti käsin.
- 5 Asenna puskurit (3) jousialuslevyineen (8) ja kuusiomuttereineen (9) kohtaan, jossa ne osuvat siirtovaunun tasaisiin pintoihin. Reikiä on useita, ja niiden avulla voidaan valita paras sijoituskohta.
- 6 Liu'uta palkkipysäytintä palkkia pitkin kohtaan, johon siirtovaunu saa enintään siirtyä.
- 7 Kiristä ulompia kuusiomuttereita (5) samanaikaisesti molemmin puolin ja yhtä paljon, kunnes palkkipysäytin (1) ja kiristysleuat (2) puristuvat palkin laippaa vasten. Katso kuva ensimmäisellä sivulla.
- 8 Kiristä kevyesti sisempiä kuusiomuttereita (5) palkkipysäytintä (1) vasten.
- 9 Kiristä ulommat kuusiomutterit (5) momenttiin 35 Nm (noin 3,5 kpm) ja kohdista tähtialuslevyt paikoilleen (7) samalla kiristäen.
- 10 Kiristä sisemmät kuusiomutterit (5) momenttiin 35 Nm (noin 3,5 kpm) ja kohdista tähtialuslevyt paikoilleen (7) samalla kiristäen.
- 11 Leikkaa kierretangosta (4) ylimääräinen pituus.
- 12 Tarkasta toiminta ja tila siirtämällä yhdistelmää varovasti palkkipysäytintä vasten. Testaa sitten maksiminopeudella ja lopuksi myös maksimikuormalla.
- 13 Jos nostinpalkkia ei ole jo varustettu tukevalla ja täysin turvallisella päätypysäyttimellä, lisää sellainen!
- 14 Asenna samalla tavalla Svero-palkkipysäytin -28 nostinpalkin toiseen päähän.

Säännöllinen tarkastus

Säännöllinen tarkastus tehdään normaalisti vuosittain, jotta mahdolliset puutteet voidaan löytää ja korjata. Tarkastuksia voidaan tehdä tarvittaessa useammin (esim. jos laitetta käytetään paljon tai toiminnassa epäillään puutteita).

EU-vaatimustenmukaisuusvakuutus

SVERO LIFTING AB Momarken 19, S-556 50 Jönköping,
vakuuttaa täten, että SVERO-palkkipysäytin -28 on valmistettu tavalla, joka täyttää
EU:n konedirektiivin 2006/42/EU kaikki oleelliset vaatimukset.



Håkan Magnusson

(TJ ja valtuutettu henkilö laatii teknisen dokumentaation)